

# J. & P. ENGELS -2015 - SAUVIGNON - BLANC - TROCKEN

**Eigenschaften:** Charakteristische Fruchtnoten, die an Johannisbeeren, Stachelbeeren, Mandarinen und Zitrusfrüchte erinnern.

**Spezifikation:** Fruchtig trockener Sauvignon Blanc aus dem sonnenverwöhnten Hügelland Rheinhessens in den Privatkellern der Familie Brogsitter angebaut und auf Flaschen gezogen.

**Empfehlung:** Ideal zu sommerlichen Salaten, Meeresfrüchten und Fischgerichten.

<b>Herkunftsland:</b>	Deutschland
<b>Weinbezeichnung:</b>	Sauvignon Blanc Dtsch. Qualitätswein Trocken
<b>Rebsorte:</b>	Sauvignon Blanc
<b>Weinbaugebiet:</b>	Rheinhessen
<b>Produzent/Winzer:</b>	Brogsitter
<b>Flaschengröße:</b>	0,75 l
<b>Trinktemperatur:</b>	10-12°C
<b>Optimale Trinkreife:</b>	jung trinken
<b>Alkoholgehalt:</b>	12,5 Vol.-%
<b>Gesamtsäure:</b>	6,4 g/l
<b>Restzucker:</b>	4,8 g/l

Die Analysedaten können je nach Jahrgang leicht variieren

