

J. & P. ENGELS

-2015 -

SAUVIGNON - BLANC - TROCKEN

Eigenschaften: Charakteristische Fruchtnoten, die an Johannisbeeren, Stachelbeeren, Mandarinen und Zitrusfrüchte erinnern.

Spezifikation: Fruchtig trockener Sauvignon Blanc aus dem sonnenverwöhnten Hügelland Rheinhessens in den Privatkellern der Familie Brogsitter ausgebaut und auf Flaschen gezogen.

Empfehlung: Ideal zu sommerlichen Salaten, Meeresfrüchten und Fischgerichten.

Herkunftsland:	Deutschland
Weinbezeichnung:	Sauvignon Blanc Dtsch. Qualitätswein Trocken
Rebsorte:	Sauvignon Blanc
Weinbaugebiet:	Rheinhessen
Produzent/Winzer:	Brogsitter
Flaschengröße:	0,75 l
Trinktemperatur:	10-12°C
Optimale Trinkreife:	jung trinken
Alkoholgehalt:	12,5 Vol.-%
Gesamtsäure:	6,4 g/l
Restzucker:	4,8 g/l

Die Analysedaten können je nach Jahrgang leicht variieren